



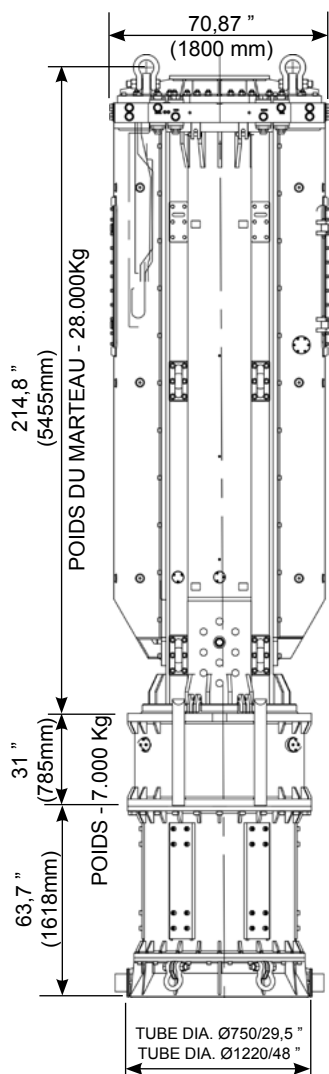
NOUVEAU

LA NOUVELLE GENERATION DU CONTROLE NUMERIQUE

DAWSON
CONSTRUCTION PLANT LTD

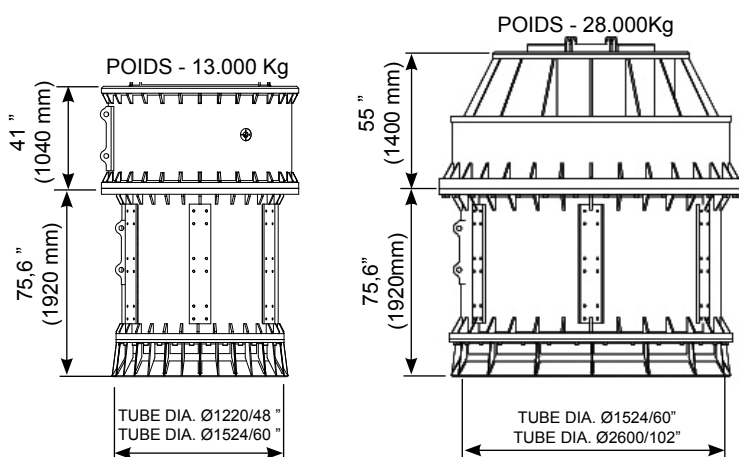
MARTEAU HYDRAULIQUE HPH15Ke

Contrôle électrique



NOUVEAU MASSE FRAPPANTE CONTROLÉE DE FACON NUMERIQUE

- Fréquence rapide du marteau pour une pénétration rapide du pieu
- Contrôle intelligent et total de l'énergie
- Historique complet de la performance du marteau
- Contrôle électrique d'une haute fiabilité et robuste
- Bloc amortisseur
- Très peu de pièces à entretenir, avec diagnostic à l'écran par défaut
- Entretien facile par un technicien diesel/mécanique
- Bloc amortisseur
- Transfert d'énergie très efficace
- Masse frappante amovible pour réduire le poids de manipulation



MARTEAU 15K

SPECIFICATIONS	UNITES	HPH15K
MASSE FRAPPANTE	kg	12 000
	lbs	26 450
VITESSE D'IMPACT	m/s	5
	ft/s	16,4
ENERGIE MAXIMALE TRANSMISE AU PIEU	kNm	150
	ft.lbs	110 600
ENERGIE MINIMALE TRANSMISE AU PIEU	kNm	25
	ft lbs	18 434
FREQUENCE DE FRAPPE	c/min	80-120
MOMENT MAXIMAL SUR LE PIEU	kg.m/s	60 000
	ft lb/s	433 780
POIDS AVEC GUIDE Ø1220	kg	35 000 (pouvant être divisé en 3)
	lbs	74 936

CENTRALE HYDRAULIQUE

SPECIFICATIONS	UNITES	DHP470
PUISSANCE MOTEUR DIESEL	kW	470
	hp	630
	rpm	2 100
PRESSION DU SYSTEME HYDRAULIQUE	bar	280
	psi	4 060
DEBIT HUILE	L/min	850
	(US) gal/min	225
TAILLE - LONGUEUR x LARGEUR x HAUTEUR	m	5,25 x 2,2 x 2,4
	in	206,7 x 86,6 x 94,5
POIDS	kg	12 000
	lbs	26 460
RESERVOIR DE GASOIL	litres	1 000
	(US) gallons	264
CONSOMMATION @ 60%	L/h	78,6
	(US) gal/h	20,8

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF



Tél. : +33 (0)2 41 42 39 76
Contact@pajot.com

MARTEAU HYDRAULIQUE HPH15Ke

RÉSEAU DE
DISTRIBUTION
MONDIAL

APPRO-
VISIONNEMENT
MONDIAL,
SUPPORT
LOCAL.

DAWSON CONSTRUCTION PLANT
CHESNEY WOLD,
BLEAK HALL,
MILTON KEYNES,
MK6 1NE
ENGLAND

TEL. +44 1908 240300
FAX. +44 1908 240222
EMAIL. DAWSON@DCPUK.COM

www.dcpuk.com

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF



Tél. : +33 (0)2 41 42 39 76
Contact@pajot.com

Dawson Construction Plant a développé un système de contrôle électronique, robuste et simple qui contrôle constamment la position de la masse frappante. Ce suivi constant permet d'adapter le temps de commutation du vérin hydraulique principal pour optimiser continuellement la performance du marteau en conditions de battage variées, telles que :

- 1 – Battage fort avec un pieu reculant
- 2 – Battage léger avec un pieu en mouvement
- 3 – Démarrage à l'huile hydraulique froide
- 4 – Pieux inclinés



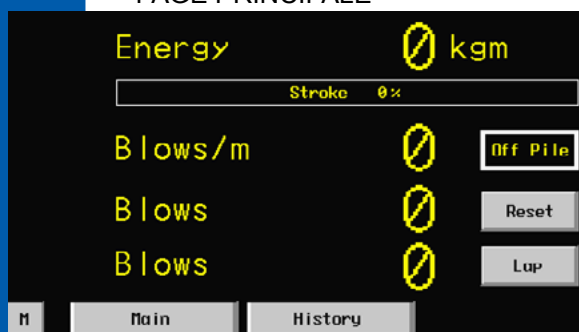
LES DONNEES
PEUVENT ETRE
ENREGISTREES
SUR UN
ORDINATEUR
PORTABLE



ECRAN DE L'INTERFACE SUR LE BLOC ALIMENTATION

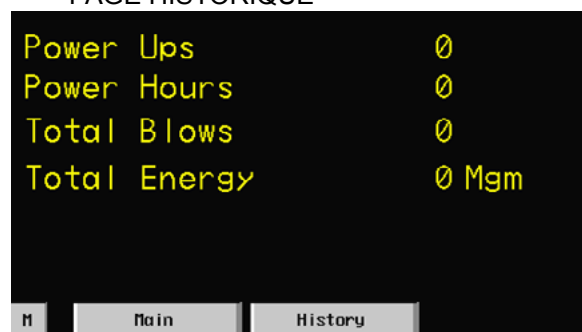
Grâce au suivi constant de la position de la masse frappante, la vitesse de chute est également connue, l'énergie peut donc être soigneusement mesurée et l'opérateur peut la voir sur l'écran de l'interface sur la centrale. Cette information peut être enregistrée directement sur un ordinateur portable à travers le logiciel Dawson et peut être enregistrée dans les formats de fichiers standards donnant la situation coup par coup de chaque pieu battu et les données journalières de productivité.

PAGE PRINCIPALE



ECRANS TYPIQUES

PAGE HISTORIQUE



L'écran principal affiche des graphiques montrant le nombre de coups de marteau et la température de l'huile hydraulique.

Un indicateur Off Pile confirme si le marteau est placé de façon sûre sur le pieu et permet de commencer le battage.

Il y a des données montrant les coups par minute, l'énergie par coup et le nombre de coups total. La donnée inférieure indique les coups en cycle LAP. (En mesurant les coups par l'enfoncement). Les unités peuvent être changées de impérial en métrique.

La page historique affiche le nombre de démarrages du marteau, le nombre d'heures de battage ainsi que l'énergie totale.