



DAWSON
CONSTRUCTION PLANT LTD

NOUVEAU

LA NOUVELLE GENERATION DU CONTROLE NUMERIQUE

Contrôle
électrique

MARTEAU HYDRAULIQUE HPH1800e

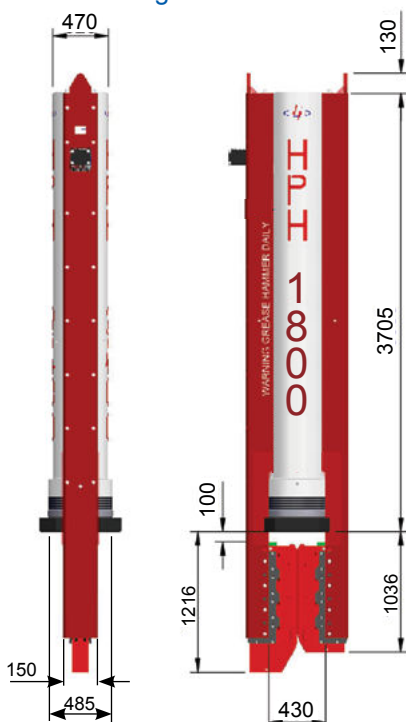
NOUVEAU

- Fréquence rapide du marteau pour une pénétration rapide du pieu
- Contrôle intelligent et total de l'énergie
- Historique complet de la performance du marteau
- Contrôle électrique d'une haute fiabilité et robuste
- Bloc amortisseur
- Très peu de pièces à entretenir, avec diagnostic à l'écran par défaut
- Entretien facile par un technicien diesel/mécanique
- Bloc amortisseur
- Transfert d'énergie très efficace

MARTEAU HPH 1800

SPECIFICATIONS	UNITES	HPH1800
MASSE FRAPPANTE	kg	1.500
	lbs	3.300
VITESSE D'IMPACT	m/s	4,99
	ft/s	16,40
ENERGIE MAXIMALE TRANSMISE AU PIEU	KNm	19,00
	ft lb	13.750
ENERGIE MINIMALE TRANSMISE AU PIEU	KNm	9,8
	ft lb	7.269
FREQUENCE DE FRAPPE	c/min	80-120
LONGUEUR - GUIDE MONTÉ	mm	3.930
	in	155
LARGEUR MINIMALE CORPS	mm	470
	in	18,5
POIDS - GUIDE MONTÉ	kg	4.250
	lbs	9.350
POIDS - AVEC GUIDE STANDARD + ECARTEUR	kg	4.250
	lbs	9.350

CONTRÔLE DE FRAPPE



MODE PENDULAIRE AVEC GUIDE STANDARD (JAMBES).

LE MARTEAU PEUT ETRE EQUIPE DE GUIDES STANDARDS AVEC INSERTS MONTES SUR PLOTS.

DIFFERENTS INSERTS PEUVENT ETRE UTILISES POUR ADAPTER A DIFFERENTS TYPES DE PALPLANCHES.

LE MARTEAU S'ADAPTE RAPIDEMENT A LA PLUPART DES PALPLANCHES EN 'U' OU 'Z' AVEC DIFFERENTS INSERTS.

DES INSERTS PEUVENT AUSSI ETRE FOURNIS POUR PERMETTRE AU MARTEAU DE BATTRE DES PIEUX H.

CENTRALE HYDRAULIQUE

SPECIFICATIONS	UNITES	DAWSON
PUISSANCE MOTEUR DIESEL	kW	93
	rpm	2100
PRESSION DU SYSTEME HYDRAULIQUE	bar	230
	psi	3335
DEBIT D'HUILE	L/min	105
TAILLE - LONGUEUR x LARGEUR x HAUTEUR	m	2,85 x 1,34 x 2,26
	in	112 x 53 x 89
POIDS	kg	3000
	lbs	6.600
RESERVOIR DE GASOIL	litres	275
CONSUMMATION @ 60%	litres / heure	15,2





DAWSON
CONSTRUCTION PLANT LTD

Contrôle électrique

MARTEAU HYDRAULIQUE HPH1800e

DAWSON CONSTRUCTION PLANT
CHESNEY WOLD,
BLEAK HALL,
MILTON KEYNES,
MK6 1NE
ENGLAND

TEL. +44 1908 240300

FAX. +44 1908 240222

EMAIL. DAWSON@DCPUK.COM

www.dcpuk.com

Dawson Construction Plant a développé un système de contrôle électronique, robuste et simple qui contrôle constamment la position de la masse frappante. Ce suivi constant permet d'adapter le temps de commutation du vérin hydraulique principal pour optimiser continuellement la performance du marteau en conditions de battage variées, telles que :

- 1 – Battage fort avec un pieu reculant
- 2 – Battage léger avec un pieu en mouvement
- 3 – Démarrage à l'huile hydraulique froide
- 4 – Pieux inclinés



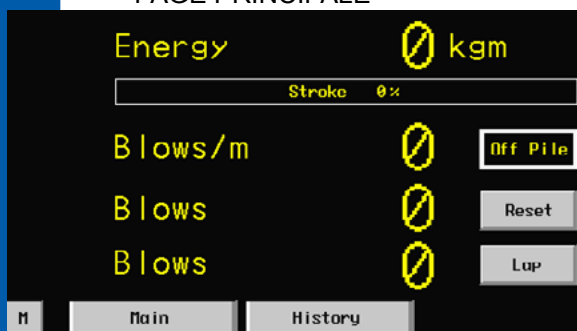
LES DONNEES PEUVENT ETRE ENREGISTREES SUR UN ORDINATEUR PORTABLE



ECRAN DE L'INTERFACE SUR LE BLOC ALIMENTATION

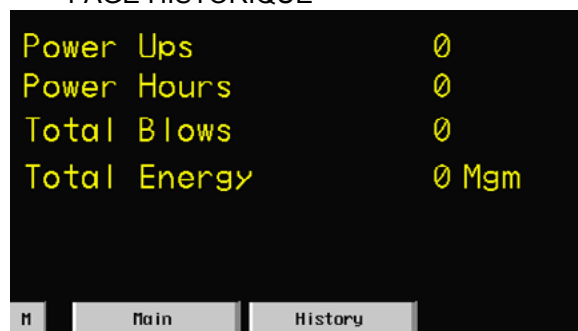
Grâce au suivi constant de la position de la masse frappante, la vitesse de chute est également connue, l'énergie peut donc être soigneusement mesurée et l'opérateur peut la voir sur l'écran de l'interface sur la centrale. Cette information peut être enregistrée directement sur un ordinateur portable à travers le logiciel Dawson et peut être enregistrée dans les formats de fichiers standards donnant la situation coup par coup de chaque pieu battu et les données journalières de productivité.

PAGE PRINCIPALE



ECRANS TYPIQUES

PAGE HISTORIQUE



RÉSEAU DE
DISTRIBUTION
MONDIAL

APPRO-
VISIONNEMENT
MONDIAL,
SUPPORT
LOCAL.

L'écran principal affiche des graphiques montrant le nombre de coups de marteau et la température de l'huile hydraulique.

Un indicateur Off Pile confirme si le marteau est placé de façon sûre sur le pieu et permet de commencer le battage.

Il y a des données montrant les coups par minute, l'énergie par coup et les nombre de coups total. La donnée inférieure indique les coups en cycle LAP. (En mesurant les coups par l'enfoncement). Les unités peuvent être changées de impérial en métrique.

La page historique affiche le nombre de démarrages du marteau, le nombre d'heures de battage ainsi que l'énergie totale.