



POMPE BELL

APPLICATIONS



- ⋮ Dragage sable et gravier.
- ⋮ Dragage à petite échelle, comme le dragage d'entretien dans les ports et canaux.
- ⋮ Dragage dans les zones restreintes.
- ⋮ Déchargement des chalands à clapet.
- ⋮ Suspendue sur un châssis en A comme une drague aspiratrice, jusqu'à 50 m de profondeur.
- ⋮ Montée sur une échelle de coupe.
- ⋮ Convient comme une station de pompage mobile.
- ⋮ Applications particulières comme le dragage environnemental.



AVANTAGES

- ⋮ **Conception éprouvée**, déjà utilisée par de nombreux entrepreneurs du monde entier.
- ⋮ Exécuté avec de la garniture mécanique de séries lourdes qui ne nécessite **pas de lubrifiant hydrostatique ni de graisse**.
- ⋮ **Distances de déversement jusqu'à 1000 mètres**, avec une seule pompe.
- ⋮ **Pale de passage en sphère jusqu'à 200 mm**.
- ⋮ **Construction robuste** avec une protection pour permettre de travailler dans des environnements rudes.
- ⋮ **Différentes tailles** pour répondre aux besoins des clients.
- ⋮ Capacités de **production très élevées**.
- ⋮ Les pièces d'usure sont conçues en matière **très résistante à l'usure**.
- ⋮ **Profondeur de fonctionnement jusqu'à 500 mètres**. L'unité de pompage basique multifonctions peut être équipée de diverses têtes d'aspiration pour des activités spécifiques.



Pelle amphibie disponible

	Pompe BELL	BELL 100	BELL 150	BELL 200	BELL 250	BELL 300	BELL 400
PERFORMANCE	Capacité de production	300 (m³/h)	500 (m³/h)	800 (m³/h)	1250 (m³/h)	1800 (m³/h)	3150 (m³/h)
	Vitesse approx. de la pompe	1350 tour/min.	1200 tour/min.	1200 tour/min.	900 tour/min.	750 tour/min.	600 tour/min.
	Puissance max.	30 kW	65 kW	110 kW	190 kW	300 kW	500 kW
BESOINS HYDRAULIQUES POMPES	Débit	90 l./min.	180 l./min.	270 l./min.	425 l./min.	680 l./min.	1200 l./min.
	Pression	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
BESOINS HYDRAULIQUES CUTTER / VRILLE	Débit	30/50 l./min.	30/50 l./min.	30/50 l./min.	30/50 l./min.	30/50 l./min.	30/50 l./min.
	Pression	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar	250 bar
DIMENSIONS	Calibre de succion	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	400 mm
	Connexion de l'écoulement	100 mm	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm	400 mm
	Passage sphérique	50 mm	75 mm	125 mm	130 mm	155 mm	210 mm
POIDS DES POMPES	Entraînement hydraulique	850 kg	1075 kg	1500 kg	2600 kg	4100 kg	5000 kg



- :::: **TYPE A** Tête de production pour le sable, équipée d'un conduit d'eau et d'embouts pour le water jetting. Suspendue sur une grue ou un châssis en A pour les capacités de production élevées.
- :::: **TYPE B** Tête plate et basse, équipée d'un conduit d'eau et d'un anneau autour de la tête. Spécialement conçue pour mettre à niveau les profils des fonds (cuve, barge, etc.) dans des zones restreintes.
- :::: **TYPE C** Unité coupante/cutter pour le sable compact. Une connexion fixe sur la flèche d'une grue ou sur un bras est nécessaire. Cette unité est alimentée séparément par un moteur hydraulique.
- :::: **TYPE D** Tête de dépeussierage, conçue pour le nettoyage et la mise à niveau des fonds en cuvette. Permet également l'aspiration des sols pollués.

OPTIONS

Les pièces d'usure remplaçables peuvent être livrées dans diverses qualités, d'une résistance d'usure moyenne à très élevée.

Conduits ou tuyaux de déversement, flotteurs, tuyaux de jet d'eau (water jetting), flexibles hydrauliques pour alimenter la pompe ainsi que l'unité coupante.

Bloc d'alimentation ou générateur au Diesel pour alimenter la pompe avec les accessoires suivants : entraînement hydraulique supplémentaire pour l'unité coupante - pompe à jet d'eau - boîtier d'isolement acoustique.

Matériel de contrôle et de surveillance : compte-tours - indicateur de vide/pression - profondimètre - compteur de vitesse du mélange - mesure de la concentration du mélange - mesure de la production - matières.



POMPE
WATER JETTING



FLEXIBLES ET CONDUITES
DE DECHARGEMENT



INSTRUMENTATIONS

AUTRES MATÉRIELS DISPONIBLES

DRAGUE
type Chassis A



DRAGUE ASPIRANTE À DÉSAGRÉGATEUR
(avec cutter)

